

# DuPont™ Cyrel® TDR

CYREL® TDR DuPont'un OLUKLU MUKAVVA ENDÜSTRİSİ İÇİN SUNDUĞU ÖZEL ANALOG BASKI KALIBIDIR.

## DuPont Packaging Graphics

**Hedefimiz, global ambalaj grafikleri değer zincirinde yer alan müşterilerimizin rekabet gücünü arttırmak.**

DuPont Ambalaj Grafikleri, fleksografik baskı sistemleri alanında global anlamda teknoloji lideri olmaya devam ediyor. Bilim adamlarımız, son teknolojiye dayalı, benzersiz ürünler geliştirerek müşterilerimizin yeni ve karlı baskı olanaklarından yararlanarak iş hacimlerini genişletmelerine yardımcı olmaktadır.

DuPont Ambalaj Grafikleri ürün portfolyosu; Cyrel® markalı fotopolimer baskı klişeleri (analog ve dijital), Cyrel® klişe işleme ekipmanları, Cyrel® round sleeve'leri, Cyrel® klişe montaj sistemleri ve devrim yaratan Cyrel® FAST termal sistemini içermektedir.

**Cyrel® TDR sahip olduğu özel niteliklerle düşük nokta kazancını ve güçlü solid alanları her türlü oluklu mukavva substratında bir araya getiriyor. En basitinden en zor olana kadar yıkama etkisini en aza indiriyor.**

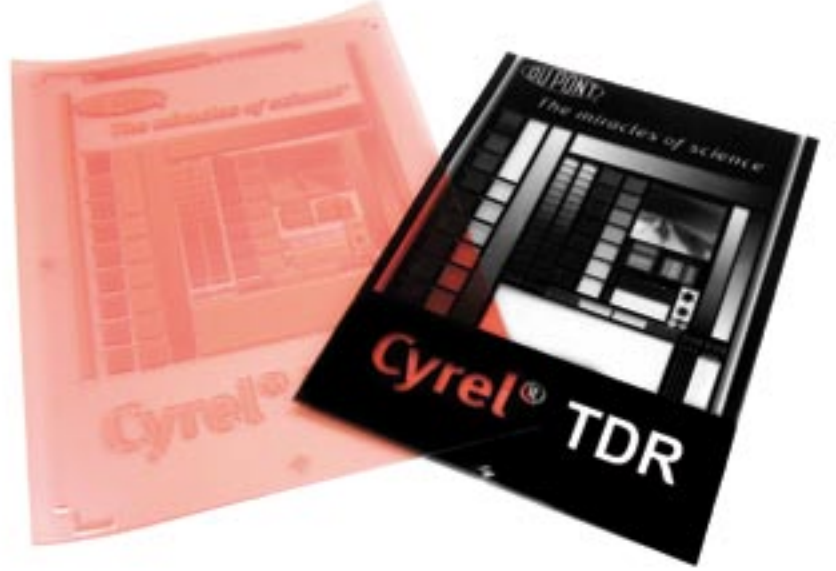
### Uygulamalar

Cyrel® TDR kolay klişe yapımı ve hatasız baskı süreci sunmaktadır. Su bazlı mürekkeplerle basılmış kağıt substratlarda olduğu kadar oluklu mukavva substratlarında da mevcut en iyi kaliteyi yakalamayı amaçlayan her matbaa veya klişe üreticisi tarafından kullanılabilir.

- Oluklu Mukavva
- Kağıt

### Ürün Özellikleri

- Değişen koşullara rağmen başarılı plaka işleme ve geniş pozlama toleransı



## DuPont™ Cyrel® TDR

- Uyarlanmış shore sertliği, yıkamaya karşı dayanıklılık
- Mekanik etkilere karşı yüksek dayanıklılık
- Solid alanlar ile tram arasındaki dengeyi iyi kuran minimum baskı ayarları gereksinimi

### Baskı Mürekkebi ve Solvent Uyumu

Cyrel® TDR, su bazlı mürekkepler ile mükemmel uyumla çalışır.

### Kullanım Prosesi

Kalıp tabanını oluşturmak ve hassasiyetini maksimize etmek için arkadan pozlandırınız. İstenen rölyefe göre arka pozlandırma değişebilir. Koruyucu örtüyü çıkartın ve kalıp yüzeyinin ön tarafını pozlandırın. Kalıbı, Cyrel® Plaka işleyicisi ile işleyin. Kalıbın son işlemlerini finisherde yaparak yüzeydeki yapışkanlığı alın. Tam polimerizasyonu sağlamak için son pozlama da yapın.

### Depolama ve Hammadde

Pozlanmamış kalıpları serin bir ortamda

(4–32°C) ve doğrudan ısı kaynaklarından uzakta depolayınız. Ayrıca nem kontrolü gerekmez. Cyrel® TDR kalıpları arasında üretim sonrası, nakliye ve depolama esnasında maksimum koruma sağlaması için köpük konulmuştur. Kalıpları düz olarak istifleyiniz. Kalıplar doğrudan güneş ışığına ve aşırı beyaz ışığa maruz bırakılmamalıdır. Yüksek ozon gazı konsantrasyonları ile sürekli temastan kaçınılmalıdır.

### İşleme ve Hammadde

Cyrel® TDR kalıpları UV içermeyen ışık altında işlenmelidir. (Örneğin; floresan ampul kehribar renkli bir film ile sarılarak aydınlatmada kullanılabilir.)

### Depolama ve İşlenmiş Klişeler

Baskı sonrasında, depolama öncesinde klişeler uyumlu bir solvent ile baştan aşığı temizlenmelidir. Klişeler silindir üzerinde, sleeve'de ya da demonte edilerek düz olarak saklanabilirler.

DuPont™ Cyrel®



The miracles of science™

**Teknik Veriler**

	<b>Cyrel® TDR 112</b> Kalınlık 2,84 mm/ 0,112 inç	<b>Cyrel® TDR 125</b> Kalınlık 3,18 mm/ 0,125 inç	<b>Cyrel® TDR 155</b> Kalınlık 3,94 mm/ 0,155 inç
<b>Durometre</b>	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A
<b>İmaj Reprodüksiyon</b>	3 - 95% / 42 L/cm	3 - 95% / 42 L/cm	3 - 95% / 36 L/cm
<b>Minimum Pozitif Çizgi Genişliği</b>	0,175 mm/ 7 mil	0,175 mm/ 7 mil	0,35 mm/ 14 mil
<b>Minimum İzole Edilmiş nokta ebadı</b>	250 µm	250 µm	500 µm
<b>Rölyef Ebadı</b>	1,00 mm/ 0,039 inç	1,0 - 1,5 mm/ 0,039 - 0,059 inç	1,5 - 2,0 mm/ 0,059 - 0,079 inç

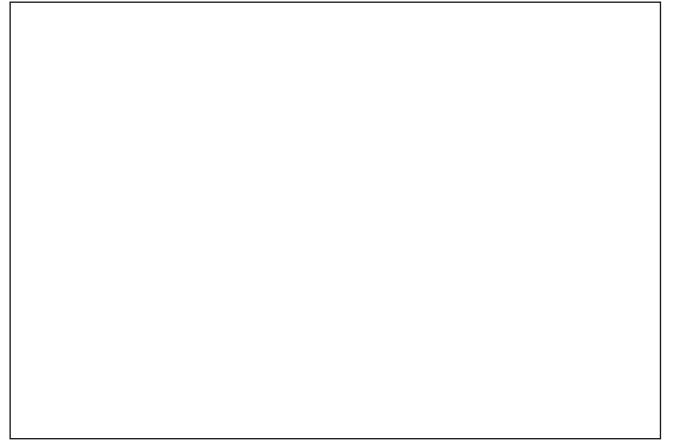
	<b>Cyrel® TDR 170</b> Kalınlık 4,32 mm / 0,170 inç	<b>Cyrel® TDR 185</b> Kalınlık 4,70 mm/ 0,185 inç	<b>Cyrel® TDR 197</b> Kalınlık 5,00 mm/ 0,197 inç
<b>Durometre</b>	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
<b>İmaj Reprodüksiyon</b>	3 - 95% / 28 L/cm	3 - 95% / 28 L/cm	3 - 95% / 28 L/cm
<b>Minimum Pozitif Çizgi Genişliği</b>	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
<b>Minimum İzole Edilmiş nokta ebadı</b>	500 µm	500 µm	500 µm
<b>Rölyef Ebadı</b>	1,5 - 2,0 mm/ 0,059 - 0,079 inç	1,5 - 2,5 mm/ 0,059 - 0,098 inç	2,5 mm / 0,098 inç

	<b>Cyrel® TDR 217</b> Kalınlık 5,51 mm/ 0,217 inç	<b>Cyrel® TDR 237</b> Kalınlık 6,02 mm/ 0,237 inç	<b>Cyrel® TDR 250</b> Kalınlık 6,35 mm/ 0,250 inç
<b>Durometre</b>	34 Sh A	34 Sh A	33 Sh A
<b>İmaj Reprodüksiyon</b>	3 - 95% / 28 L/cm	3 - 95% / 28 L/cm	3 - 95% / 28 L/cm
<b>Minimum Pozitif Çizgi Genişliği</b>	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
<b>Minimum İzole Edilmiş nokta ebadı</b>	500 µm	500 µm	500 µm
<b>Rölyef Ebadı</b>	2,5 mm / 0,098 inç	2,5 mm / 0,098 inç	2,5 mm / 0,098 inç

Burada verilen tüm teknik bilgi bedelsiz olarak sunulmakta olup, DuPont'un güvenilirliğine inandığı teknik verilere dayanmaktadır. Söz konusu bilgiler ile, sorumlulukları ve riskleri kendilerine ait olmak üzere, konu ile ilgili ve yetenekli kişilerin bilgilendirilmesi amaçlanmaktadır. Ekipmanın kullanımı ile ilgili dikkat edilmesi gereken hususlar oluşturulurken kullanıcıların çalışma ortamlarında sağlık ve emniyet açısından herhangi bir tehlikenin mevcut olmadığı koşulu varsayılmıştır. Ürünün ne koşullarda kullanılacağını denetlememiz söz konusu olamayacağından buradaki bilgilerin kullanımı ile ilgili olarak hiçbir şekilde garanti verememekte ve sorumluluk alamamaktayız. Burada verilen bilgiler, ekipman ile çalışmak için kişilere herhangi bir şekilde yeterlilik sağlamamakta ve hiçbir şekilde patent ihlal hakkı tanımamaktadır.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Du Pont Türkiye  
Büyükdere Cad. Özsezen İş Merkezi A Blok  
No: 122 Kat: 1-3  
34394 Esentepe İstanbul  
Türkiye  
Tel: +90 212 340 04 22



Daha fazla bilgi için; [www.cyrel.com.tr](http://www.cyrel.com.tr) web sitesini ziyaret edebilir veya Cyrel® uzmanınız ile temasa geçebilirsiniz.



*The miracles of science™*

**DuPont Packaging Graphics**  
**“Advancing Flexography”**