

# DuPont™ Cyrel® DS2

ORTA SERTLİKTE KUSURSUZ MÜREKKEP  
TRANSFERİ SUNAN DİJİTAL PLAKA

## DuPont Packaging Graphics

**Hedefimiz, global ambalaj grafikleri değer zincirinde yer alan müşterilerimizin rekabet gücünü arttırmak.**

DuPont Ambalaj Grafikleri, fleksografik baskı sistemleri alanında global anlamda teknoloji lideri olmaya devam ediyor. Bilim adamlarımız, son teknolojiye dayalı, benzersiz ürünler geliştirerek müşterilerimizin yeni ve karlı baskı olanaklarından yararlanarak iş hacimlerini genişletmelerine yardımcı olmaktadır.

DuPont Ambalaj Grafikleri ürün portfolyosu; Cyrel® markalı fotopolimer baskı klişeleri (analog ve dijital), Cyrel® klişe işleme ekipmanları, Cyrel® round sleeve'leri, Cyrel® klişe montaj sistemleri ve devrim yaratan Cyrel® FAST termal sistemini içermektedir.

**Cyrel® DS2 diğer yumuşak plakalara göre mükemmel mürekkep transferi ile düşük nokta kazancı sağlayan dijital plakadır.**

### Uygulamalar

- Esnek ambalaj
- Kağıt
- Etiket
- Kartonlar
- İçecek kartonları

### Ürün Özellikleri

- Özellikle zayıf substratlarda, mükemmel mürekkep transferi sayesinde baskı kalitesinde süreklilik
- Yüksek pozlandırma çözünürlüğü sayesinde daha kaliteli reproduksiyon



## DuPont™ Cyrel® DS2

- Temiz ve keskin imaj işleme
- Maskeleye ihtiyaç olmadan, yüksek pozlama toleransı
- Profil boyunca sabit kalıp kalınlığı
- Baskı makinesinde daha kısa hazırlık süresi
- Ozon gazına ve beyaz ışığa yüksek dayanım sayesinde uzun süre depolama avantajı

### Baskı Mürekkebi ve Solvent Uyumu

Cyrel® DS2 su bazlı, solvent bazlı mürekkepler ve birçok UV mürekkep ile mükemmel uyumla çalışır.

### Kullanım Prosesi

Kalıp tabanını oluşturmak ve hassasiyetini maksimize etmek için arkadan pozlandırınız. İstenen rölyefe göre arka pozlandır-

ma değişebilir. Koruyucu örtüyü çıkartın ve imajı Cyrel® Digital Imager (CDI) ile işleyin. Kalıp yüzeyinin ön tarafını pozlandırın. Pozlanmamış polimerleri kaldırmak için kalıbı Cyrel® Solvent Processor'da yıkamaya alın. Kalıbın son işlemlerini finisherde yaparak yüzeydeki yapışkanlığı alın.

### Montaj

Cyrel® DS2 kalıplarının montajı için Cyrel® Microflex montaj cihazları tavsiye edilmektedir. Çift taraflı yapışkan bandı öncelikle silindire ya da sleeve'e yapıştırın (Klişeye değil); bu daha kolay ve hassas montaj sağlayacaktır. Polyester taban geniş plakalarda dahi hassas register sağlayacaktır.

DuPont™ Cyrel®



The miracles of science™

### Depolama ve Hammadde

Pozlanmamış kalıpları serin bir ortamda (4-32°C) ve doğrudan ısı kaynaklarından uzakta depolayınız. Ayrıca nem kontrolü gerekmez. Cyrel® DS2 kalıpları arasına üretim sonrası , nakliye ve depolama esnasında maksimum koruma sağlaması için köpük konulmuştur. Kalıpları düz olarak istifleyiniz. Kalıplar doğrudan güneş ışığına ve aşırı beyaz ışığa maruz bırakılmamalıdır. Yüksek ozon gazı konsantrasyonları ile sürekli temastan kaçınılmalıdır.

ğına ve aşırı beyaz ışığa maruz bırakılmamalıdır. Yüksek ozon gazı konsantrasyonları ile sürekli temastan kaçınılmalıdır.

### İşleme ve Hammadde

Cyrel® DS2 kalıpları UV içermeyen ışık altında işlenmelidir. (Örneğin; floresan ampul, kehribar renkli bir film ile sarılarak aydınlatmada kullanılabilir.)

### Depolama ve İşlenmiş Klişeler

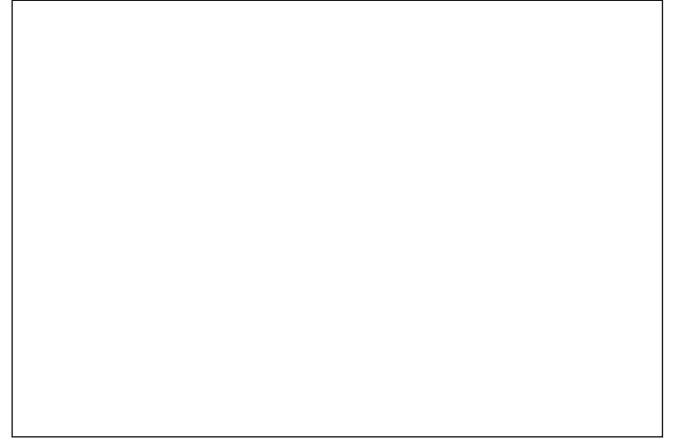
Baskı sonrasında, depolama öncesinde klişeler uyumlu bir solvent ile baştan aşığı temizlenmelidir. Klişeler silindir üzerinde, sleevede ya da demonte edilerek düz olarak saklanabilirler.

| Teknik Veriler                    |  |  |  |   |
|-----------------------------------|--|--|--|---|
|                                   | Cyrel® DS2 45<br>Kalınlık<br>1,14 mm/ 0,045 inch | Cyrel® DS2 67<br>Kalınlık<br>1,70 mm/ 0,067 inch | Cyrel® DS2 100<br>Kalınlık<br>2,54 mm/ 0,10 inch | Cyrel® DS2 112<br>Kalınlık<br>2,84 mm/ 0,112 inch |
| Durometre                         | 70 Sh A  | 59 Sh A  | 49 Sh A  | 47 Sh A   |
| İmaj Reprodüksiyon                | 1 - 98%<br>60 L/cm                               | 1 - 98%<br>60 L/cm                               | 1 - 98%<br>54 L/cm                               | 1 - 98%<br>54 L/cm                                |
| Minimum Pozitif Çizgi Genişliği   | 0,050 mm<br>2 mil                                | 0,050 mm<br>2 mil                                | 0,075 mm<br>3 mil                                | 0,075 mm<br>3 mil                                 |
| Minimum İzole Edilmiş nokta ebadı | 200 µm   | 200 µm   | 250 µm   | 250 µm  |
| Rölyef Ebadı                      | 0,60 mm<br>0,024 inch                            | 0,70 mm<br>0,028 inch                            | 0,80 mm<br>0,031 inch                            | 0,90 - 1,00 mm<br>0,035 - 0,039 inch              |

Burada verilen tüm teknik bilgi bedelsiz olarak sunulmakta olup, DuPont'un güvenilirliğine inandığı teknik verilere dayanmaktadır. Sözkonusu bilgiler ile sorumlulukları ve riskleri kendilerine ait olmak üzere, konu ile ilgili ve yetenekli kişilerin bilgilendirilmesi amaçlanmaktadır. Ekipmanın kullanımı ile ilgili dikkat edilmesi gereken hususlar oluşturulurken kullanıcıların çalışma ortamlarında sağlık ve emniyet açısından herhangi bir tehlikenin mevcut olmadığı koşulu varsayılmıştır. Ürünün ne koşullarda kullanılacağını denetlememiz sözkonusu olamayacağından buradaki bilgilerin kullanımı ile ilgili olarak hiçbir şekilde garanti verememekte ve sorumluluk alamamaktayız. Burada verilen bilgiler, ekipman ile çalışmak için kişilere herhangi bir şekilde yeterlilik sağlamamakta ve hiçbir şekilde patent ihlal hakkı tanımamaktadır.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Du Pont Türkiye  
Büyükdere Cad. Özsezen İş Merkezi A Blok  
No: 122 Kat: 1-3  
34394 Esentepe İstanbul  
Türkiye  
Tel: +90 212 340 04 22



Daha fazla bilgi için; [www.cyrel.com.tr](http://www.cyrel.com.tr) web sitesini ziyaret edebilir veya Cyrel® uzmanınız ile temasa geçebilirsiniz.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

“Advancing Flexography”